

INFORMACJE O PRZETARGACH

Polgast Sp. z o.o. z siedz. ul. Przemysłowa 2, 64-730 Wieleń ogłasza informacje o przetargach.

Prosimy o zapoznanie się z zapytaniami
umieszczonymi na stronach 2-10 niniejszego
dokumentu.

Wieleń, 07.11.2016 r.

Polgast Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń

Zapytanie ofertowe nr 3 – Prasa krawędziowa

Termin składania ofert

do dnia 10.12.2016 r.

Nazwa zamawiającego

Polgast Sp. z o.o.

Miejsce i sposób składania ofert

Oferty należy składać osobiście lub korespondencyjnie do siedziby firmy:

Polgast Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń

lub za pomocą poczty elektronicznej na adres:

dawid.naglik@polgast.com.pl lub biuro@polgast.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie oferty

Dawid Naglik, tel. 601 575 511

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa prasy krawędziowej.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: wielkopolskie, Powiat: czarnkowsko-trzcianecki, Miejscowość: Wieleń.

Cel zamówienia

Celem zamówienia jest dostawa prasy krawędziowej typu serwo / elektryczna wraz ze sterowaniem CNC, w ramach projektu współfinansowanego ze środków Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego.

Przedmiot zamówienia

Prasa krawędziowa typu serwo / elektryczna wraz ze sterowaniem CNC o następującej charakterystyce:

1. prasa wieloosiowa, sterowane przynajmniej osie X, Y, R(Z),
2. napęd elektryczny lub serwo-elektryczny lub serwo-hydrauliczny,
3. wysoki poziom wydajności, precyzji i oszczędności energetycznej,
4. sterownik CNC, programowalny, umożliwiający sterowanie wszystkimi osiami,
5. wyposażona w laserowy system bezpieczeństwa,
6. wraz z maszyną dostarczony ma zostać 1 komplet narzędzi na całej długości gięcia tj. stempel i matryca.
7. podstawowe parametry techniczne urządzenia:
 - nacisk nominalny: 50-60 ton
 - długość gięcia (szerokość robocza): 2000 – 2200 mm
 - skok osi Y: min. 200 mm
 - zakres roboczy osi X: min. 500 mm
 - prędkość zejścia i powrotu: min. 150 mm/s
 - prędkość robocza: min. 10 mm/s

Ww. urządzenie musi być objęte gwarancją min. 24 m-ce.

Dostawa urządzenia określonego powyżej musi nastąpić w terminie do 120 dni od zawarcia umowy lub złożenia wiążącego zamówienia.

Kod CPV

42636000-3

Nazwa kodu CPV

Prasy

Harmonogram realizacji zamówienia

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania zamówienia tj. dostawę urządzenia określonego w przedmiocie zamówienia w terminie nie dłuższym niż 120 dni od zawarcia umowy.

Załączniki

- brak

Dodatkowe warunki

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a oferentami lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na: • uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; • posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji; • pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; • pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub

powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli; • pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Z postępowania zostaną wykluczone podmioty, które nie posiadają doświadczenia w dystrybucji i wdrażaniu urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia lub zbliżonych.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Oferta zawierająca szczegółowy opis oferowanego urządzenia oraz cenę ostateczną netto wyrażoną w PLN lub EUR.
2. Prezentacja wykazująca doświadczenia i kompetencje Oferenta oraz Producenta w zakresie dystrybucji, wdrażania i produkcji urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia.

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta spełniająca kryteria określone w „Przedmiocie zamówienia”, której cena netto będzie najniższa, z zastrzeżeniem pkt. „Wykluczenia” poniżej.

Wykluczenia

Z postępowania zostaną wykluczone podmioty, które nie posiadają doświadczenia w dystrybucji i wdrażaniu urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia lub zbliżonych na terenie Polski.

Zamawiający (beneficjent), nazwa i adres:

Polgast Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń
tel. / fax: 67 256 10 69, email: biuro@polgast.com.pl

NIP: 763-210-37-55

Numer i tytuł projektu

RPWP.01.05.02-30-0130/15.

Wzrost konkurencyjności oraz innowacyjności w firmie Polgast spółka z ograniczoną odpowiedzialnością poprzez zakup innowacyjnych środków trwałych oraz oprogramowania.

w imieniu Zamawiającego

Dawid Naglik
Członek Zarządu

Wieleń, 07.11.2016 r.

Polgast Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń

Zapytanie ofertowe nr 2 – nożyce gilotynowe

Termin składania ofert

do dnia 10.12.2016 r.

Nazwa zamawiającego

Polgast Sp. z o.o.

Miejsce i sposób składania ofert

Oferty należy składać osobiście lub korespondencyjnie do siedziby firmy:
Polgast Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń

lub za pomocą poczty elektronicznej na adres:
dawid.naglik@polgast.com.pl lub biuro@polgast.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie oferty

Dawid Naglik, tel. 601 575 511

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa nożyc gilotynowych do cięcia blach arkuszowych.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: wielkopolskie, Powiat: czarnkowsko-trzcianecki, Miejscowość: Wieleń.

Cel zamówienia

Celem zamówienia jest dostawa nożyc gilotynowych do cięcia blach arkuszowych, hydraulicznych wraz ze sterowaniem CNC lub NC, w ramach projektu współfinansowanego ze środków Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego.

Przedmiot zamówienia

Nożyce gilotynowe do cięcia blach arkuszowych, hydrauliczne wraz ze sterowaniem CNC lub NC o następującej charakterystyce:

1. gilotyna o napędzie głównym hydraulicznym,
2. sterownik CNC lub NC, z pamięcią, umożliwiający sterowanie podstawowymi parametrami cięcia,
3. wyposażona w zaawansowane (elektroniczne lub laserowe) systemy bezpieczeństwa pracy,
4. wraz z maszyną dostarczony ma zostać min. 1 komplet noży roboczych.
5. podstawowe parametry techniczne urządzenia:
 - wydajność cięcia blacha stalowa: min. 5 mm
 - wydajność cięcia blacha nierdzewna: min. 3 mm
 - długość cięcia: 3050 - 3200 mm
 - ilość docisków blachy: min. 14 szt.
 - wysokość stołu roboczego: 850 - 900 mm
 - ilość cięć na minutę: min. 16 min
 - moc silnika głównego: min. 10 kW
 - zasięg zderzaka: min. 800mm
 - możliwość regulacji szczeliny między nożami.

Ww. urządzenie musi być objęte gwarancją min. 24 m-ce.

Dostawa urządzenia określonego powyżej musi nastąpić w terminie do 120 dni od zawarcia umowy lub złożenia wiążącego zamówienia.

Kod CPV

42900000-5

Nazwa kodu CPV

Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Harmonogram realizacji zamówienia

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania zamówienia tj. dostawę urządzenia określonego w przedmiocie zamówienia w terminie nie dłuższym niż 120 dni od zawarcia umowy.

Załączniki

- brak

Dodatkowe warunki

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a oferentami lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na: • uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; • posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji; • pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego,

prokurenta, pełnomocnika; • pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli; • pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Z postępowania zostaną wykluczone podmioty, które nie posiadają doświadczenia w dystrybucji i wdrażaniu urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia lub zbliżonych.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Oferta zawierająca szczegółowy opis oferowanego urządzenia oraz cenę ostateczną netto wyrażoną w PLN lub EUR.
2. Prezentacja wykazująca doświadczenia i kompetencje Oferenta oraz Producenta w zakresie dystrybucji, wdrażania i produkcji urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia.

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta spełniająca kryteria określone w „Przedmiocie zamówienia”, której cena netto będzie najniższa, z zastrzeżeniem pkt. „Wykluczenia” poniżej.

Wykluczenia

Z postępowania zostaną wykluczone podmioty, które nie posiadają doświadczenia w dystrybucji i wdrażaniu urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia lub zbliżonych na terenie Polski.

Zamawiający (beneficjent), nazwa i adres:

Polgast Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń
tel. / fax: 67 256 10 69, email: biuro@polgast.com.pl

NIP: 763-210-37-55

Numer i tytuł projektu

RPWP.01.05.02-30-0130/15.

Wzrost konkurencyjności oraz innowacyjności w firmie Polgast spółka z ograniczoną odpowiedzialnością poprzez zakup innowacyjnych środków trwałych oraz oprogramowania.

w imieniu Zamawiającego

Dawid Naglik
Członek Zarządu

Wieleń, 14.04.2014 r.

Polgast Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń

Zapytanie ofertowe nr 1 - wykrawarka narzędziowa do blach arkuszowych ze sterowaniem CNC

Termin składania ofert

do dnia 19.09.2015 r.

Nazwa zamawiającego

Polgast Sp. z o.o.

Miejsce i sposób składania ofert

Oferty należy składać osobiście lub korespondencyjnie do siedziby firmy:
Polgast Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń

lub za pomocą poczty elektronicznej na adres:
dawid.naglik@polgast.com.pl lub biuro@polgast.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie oferty

Dawid Naglik, tel. 601 575 511

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wykrawarki narzędziowej do blach.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: wielkopolskie, Powiat: czarnkowsko-trzcianecki, Miejscowość: Wieleń.

Cel zamówienia

Celem zamówienia jest dostawa wykrawarki narzędziowej do blach arkuszowych ze sterowaniem CNC, w ramach projektu współfinansowanego ze środków Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego.

Przedmiot zamówienia

Wykrawarka narzędziowa do blach arkuszowych ze sterowaniem CNC o następującej charakterystyce:

1. efektywny obszar roboczy: min. 1000 x 2000 mm
2. maksymalna grubość blachy: min. 6 mm
3. siła wykrawania: min. 250 kN
4. minimalna ilość skoków: 250 skoków / min.
5. dokładność wykrawania: do 0,10 mm
6. możliwość zastosowania wymiennych narzędzi

Maszyna w ramach podanej oferty musi zawierać dodatkowo co najmniej:

- komplet głowic mocujących oraz zestaw narzędzi podstawowych o średnicach 4-8 mm,
- oprogramowanie klasy CNC, programowalne, sterujące wszelkimi nastawami maszyny, zarządzane z poziomu panelu sterującego będącego częścią integralną maszyny.

Ww. urządzenie musi być objęte gwarancją min. 24 m-ce.

Dostawa urządzenia określonego powyżej musi nastąpić w terminie do 120 dni od zawarcia umowy lub złożenia wiążącego zamówienia.

Kod CPV

42638000-7

Nazwa kodu CPV

Centra obróbkowe do obróbki metali

Harmonogram realizacji zamówienia

Wykonawca jest zobowiązany do wykonania zamówienia tj. dostawę urządzenia określonego w przedmiocie zamówienia w terminie nie dłuższym niż 120 dni od zawarcia umowy.

Załączniki

- brak

Dodatkowe warunki

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a oferentami lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na: • uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; • posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji; • pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; • pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli; • pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Z postępowania zostaną wykluczone podmioty, które nie posiadają doświadczenia w dystrybucji i wdrażaniu urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia lub zbliżonych.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Oferta zawierająca szczegółowy opis oferowanego urządzenia oraz cenę ostateczną netto wyrażoną w PLN lub EUR.
2. Prezentacja wykazująca doświadczenia i kompetencje Oferenta oraz Producenta w zakresie dystrybucji, wdrażania i produkcji urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia.

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta spełniająca kryteria określone w „Przedmiocie zamówienia”, której cena netto będzie najniższa, z zastrzeżeniem pkt. „Wykluczenia” poniżej.

Wykluczenia

Z postępowania zostaną wykluczone podmioty, które nie posiadają doświadczenia w dystrybucji i wdrażaniu urządzeń określonych w przedmiocie zamówienia lub zbliżonych na terenie Polski.

Zamawiający (beneficjent), nazwa i adres:

Polgast Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 2
64-730 Wieleń
tel. / fax: 67 256 10 69, email: biuro@polgast.com.pl

NIP: 763-210-37-55

Numer i tytuł projektu

RPWP.01.05.02-30-0130/15.

Wzrost konkurencyjności oraz innowacyjności w firmie Polgast spółka z ograniczoną odpowiedzialnością poprzez zakup innowacyjnych środków trwałych oraz oprogramowania.

w imieniu Zamawiającego

Dawid Naglik
Członek Zarządu